

Tartalomjegyzék

Bevezetés - termék és technológia.....	2
Termék típus.....	3
Termékelérhetőség.....	4
Konfekcionált termék.....	4
Táblás termék.....	4
Megmunkálás.....	5
Tárolás.....	6
Konfekcionált termékek.....	6
Táblás termékek.....	6
Beszerelés.....	6
Karbantartás.....	6
Szállítási információk.....	7
Rakat értékesítés.....	7
Minőség - Garancia.....	8
Műszaki adatlap.....	9

INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

Műszaki - felhasználási útmutató



Bevezetés - termék és technológia

Az Inomat termékcsaládunk MDF hordozólapon, PP – PET fóliával bevont dekorfelület különböző színekben, matt és magasfényű változatban. A gyártási folyamat zárt rendszerű automatizált technológiával történik. A dekorbevonatot hot melt technológiával 140 C° hőmérsékletre hevített ragasztóval egyesítjük az MDF hordozóanyaggal, mely egy folyamatprésen halad keresztül, ami biztosítja az egyenletes megbízható minőséget.

Felhasználási területét tekintve alkalmazható front, korpusz és egyéb bútoralkatrészként. A terméket függőleges és kevésbé igénybe vett vízszintes felületekre ajánljuk. Munkalapnak, vagy egyéb nagy igénybevételű vízszintes felületnek a termék felhasználását nem javasoljuk

A termék előállítása során felhasznált alapanyagok összetétele megfelel az EN szabvány által meghatározott követelményeknek.

INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

Műszaki - felhasználási útmutató

Termék típus

	BASIC	PRO-MATT	PRO-MAGASFÉNY
Tábla méret	2800x1300x18,3 mm	2800x1300x18,6 mm	2800x1300x18,3 mm
Hordozó	MDF lap	MDF lap	MDF lap
Frontoldal bevonat	Ujjlenyomatmentes PP fólia	Ujjlenyomatmentes PET fólia	PET fólia - magasfény
Hátoldal bevonata	Fehér prégelt PP fólia	A Pure White esetében fehér prégelt PP fólia Egyéb színek esetében frontoldallal színazonos ujjlenyomatmentes PET fólia	Fehér prégelt PP fólia
Elérhetőség	Csak táblában rendelhető	<ul style="list-style-type: none"> Táblában Konfekcionálva nullfugás színazonos élzárással 	<ul style="list-style-type: none"> Táblában Konfekcionálva nullfugás színazonos élzárással
Csomagolás	A szín oldalon protektív fólia	A Pure White esetében protektív fólia a szín oldalon Egyéb színek esetében mindkét oldalon protektív fólia	A Hg. White esetében protektív fólia a szín oldalon Egyéb színek esetében mindkét oldalon protektív fólia



Magasminőségű, szupermatt, ultra-sima, bársonyos tapintású felület



Magasfényű felület, kiemelkedő felületi stabilitással és mélység hatással



Fémes hatású, finoman csillogó felület



Kiváló kopásállóság



Könnyen tisztítható és karbantartható



Ujjlenyomatmentes



Magas vízállóság



Jó ellenállás háztartási vegyszerekkel szemben



Kiváló ellenállás az UV sugarakkal szemben



Fokozott színtartósság



Könnyű megmunkálhatóság

INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

Műszaki - felhasználási útmutató

Termékelérhetőség

Konfekcionált termék

Az Inomat Pro termékei konfekcionált változatban is elérhetőek, az ügyfél által kívánt egyedi méretekben. A terméket minden esetben 1 mm vastag színazonos nullfugás élzárással látjuk el.

Tűrészhatárok magasság/szélesség: 600 mm-ig +/- 0,5 mm; 600 mm felett +/- 0,5-1,0 mm

Tűrészhatárok anyagvastagság esetén: +/- 0,4 mm

Vetemedés: max. 2mm/1000 mm

Konfekcionált nullfugás élzárással rendelhető termékek mérethatárai:

Méret mm-ben	Magasság	Szélesség
Minimum méret	120 mm	250 mm
Maximum méret	2750 mm	1250 mm

Táblás termék

Táblás termékeinkhez színazonos ABS élzáró rendszer elérhető 23/1 mm és 43/1 mm kivitelben.

Tűrészhatárok egész táblák esetében:

Táblaméret	BASIC	PRO
Anyagvastagság	18,3 mm +/- 0,4 mm	18,6 mm +/- 0,4 mm
Hosszúság	2800 mm +/- 6 mm	2800 mm +/- 6 mm
Szélesség	1300 mm +/- 6 mm	1300 mm +/- 6 mm
Súly	14,4 kg/m ² +/- 0,5 kg	15 kg/m ² +/- 0,5 kg
Peremhiba	15 mm	15 mm
Bevonó anyag túlnyúlás	+/- 5 mm	+/- 5 mm

INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

Műszaki - felhasználási útmutató

Megmunkálás

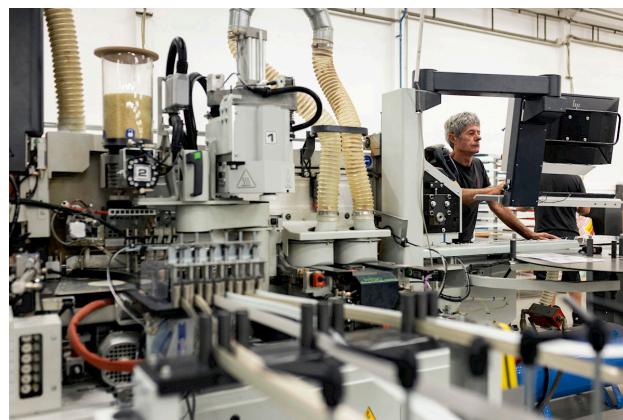
Az Inomat Collection táblás termékeinek megmunkálása a bútoriparban megszokott gépek és berendezések használatával könnyedén elvégezhető.

A táblák további megmunkálása történhet Lapszabásgépen - CNC gépen - Nesting berendezésen - Élzáró gépen - Fúrógépen. Ügyeljen a gépek munkafelületének tisztaságára, épségére, szakszerű működésére, mert a nem megfelelő állapotban lévő gépekkel történő megmunkálás felületi sérüléseket okozhat.

Minden olyan PRO termék esetében, amelyek két oldalon színazonos változatban készülnek, mindkét oldalt protektív fóliával látunk el, ami határozottabb tapadást eredményez a gépek munkafelületén, ezért javasoljuk a csúszássegítő száraz-spray használatát a gépek munkaasztalán.

A száraz-spray használatának elmaradása esetén a védőfólia az alsó oldalon megmunkálás közben felgyűrődhet, ezáltal az anyag felülete sérülhet a további munkafolyamatok során. Javasoljuk a Soudal Dry Lubricant termékét, melynek használatával könnyebben megóvjuk az anyag minőségét és segítjük az élzárási és lapszabászati folyamatot.

A lapok megmunkálása után távolítsa el a felületről a keletkezett anyaghulladékot, mert azok a további mozgatóskor karcolásokat, sérüléseket okozhatnak a felületen. Anyagmozgatásnál helyezzen a felületek közé köztes réteget (pl: kartonlap, habszivacs). Az anyagokat mozgatás közben soha ne csúsztassa a munkaasztalon vagy egymáson, javasoljuk, hogy az anyagokat minden esetben emelje.



INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

Műszaki - felhasználási útmutató

Tárolás

Az INOMAT kollekciónak termékeit védett, fedett, száraz és jól szellőző helyen, temperált hőmérsékleten 15-25°C, és 45-60%-os páratartalom mellett szükséges tárolni.

Kerülendő a közvetlen hőszugárzó, klíma vagy fűtőtest közelsége, nedves betonpadló, nyers fal, fűtetlen raktár.

Tilos az INOMAT terméket extrém környezeti körülmények között tárolni, például: fedetlen helyek, közvetlen napsütés, eső, fagy.

Konfekcionált termékek

Minden terméket célszerű a gyári csomagolással (sarokvédő, védőfólia) együtt tárolni a sérülések megelőzése érdekében.

Tárolás közben minden esetben ügyeljen a termék vízszintes síkban tartására, mert a nem megfelelő tárolás anyag vetemedést okozhat.

Táblás termékek

A terméket táblák vagy rakatok esetében vízszintesen, alátétfán, sík padozaton szükséges tárolni. Az alátétfát egyenletesen, egymástól 500-600 mm távolságra kell elhelyezni, hogy elkerüljük a termék vetemedését.

Az INOMAT kollekciónak termékeire a fenti tárolási előírások betartása mellett van lehetőség reklamációt érvényesíteni.

Beszereles

A terméket beépítés előtt 24 órán át szobahőmérsékleten akklimatizálni szükséges. 0°C alatti kiszállítás esetén az akklimatizálás 48 órát vesz igénybe.

A páratartalom és hőmérséklet hirtelen változása vetemedést, a bevonó anyag károsodását okozhatja.

Javasoljuk, hogy a védőfóliát csak közvetlenül a beépítés előtt távolítsa el.

Magas hőkibocsátású eszköz mellé beépítve hőterelő alkalmazása indokolt.

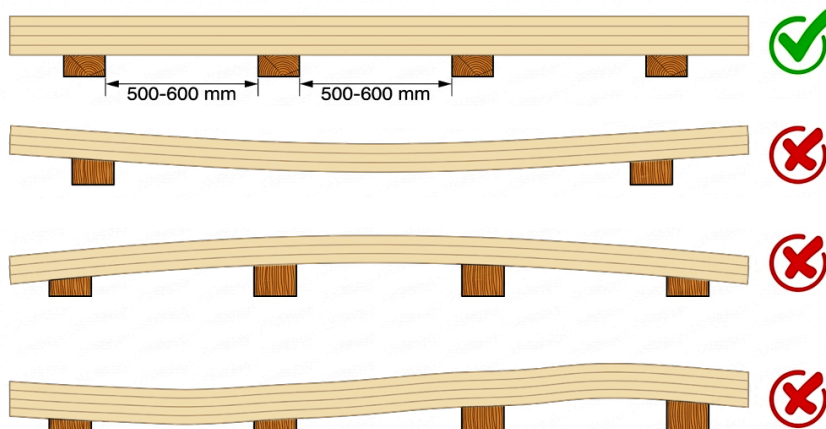
900 mm-t meghaladó magasságú ajtóknál 3 pánt alkalmazása javasolt. Nagyobb magasságú ajtóméretek esetén (pl.: gardrób szekrény) 400 mm-enként ajánlott a kivetőpánt beépítése!

Karbantartás

Tisztítás során sem hő, sem oldószeres vegyszer nem alkalmazható! Gőztisztító, súrolószer, szemcsés tisztító, maró hatású tisztítószer, alkohol és dörzsölő hatású eszközök alkalmazása Tilos!

Kíméletes, semleges, nem karcoló tisztítás javasolt! Háztartási üveg tisztítószerrel vagy enyhén szappanos langyos vízzel és antisztatikus mikroszálal puha törölkendővel kell elvégezni a tisztítást.

A magasfényű felülettel rendelkező termékeket nem ajánlott száraz kendővel törölni, mert a felületi por apró karcokat okozhat, mely optikai élményvesztéssel járhat. Folyadék szennyeződés esetén javasoljuk az azonnali tisztítást, mert az elhanyagolt felületen a szennyeződések (kávé, vörösbor, egyéb savas anyagok.) kárt tehetnek.



INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

Műszaki - felhasználási útmutató

Szállítási információk

Szállítás

- Nett Front általi kiszállítás partnerhez

Személyes átvétel

- Mezőberényi telephely
- Budaörsi raktár

Táblás értékesítés lehetőségei

- Mezőberényi telephely
- Budaörsi raktár

Rakat értékesítés

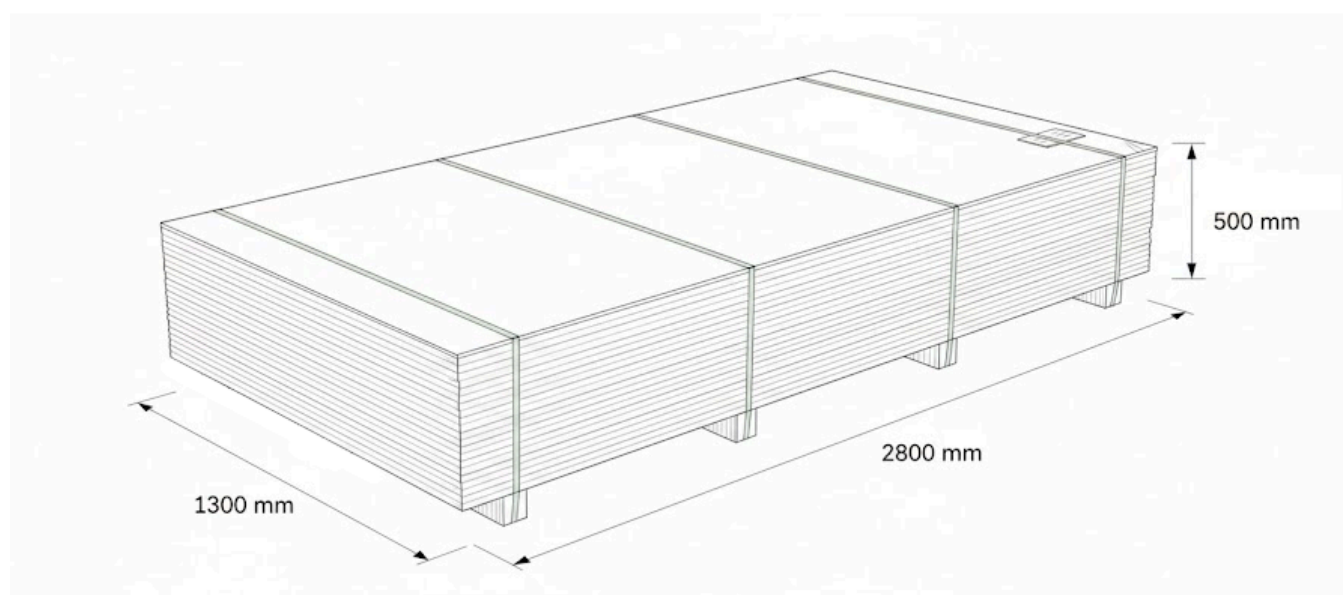
Egy rakat 20 táblát tartalmaz.

Termékadatok	Rakat (20 tábla)	Tábla
Hosszúság	2800 mm	2800 mm
Szélesség	1300 mm	1300 mm
Magasság	500 mm	3/18,6 mm
Súly nettó	1050-1093 kg	52,5-54,7 kg
Csomagolt súly (bruttó)	1155-1200 kg	-

Szállítás vagy Személyes átvétel esetén kérjük az alábbiak betartását

A megrendelések átvételekor kérjük mennyiségileg és minőségileg ellenőrizték a termékeket.

Mennyiségi eltérés vagy átvételkor látható külső sérülések esetén észrevételeit jelezze a gépjárművezetőnek és minden esetben 24 órán belül írásban tájékoztassa irodánkat. Ellenkező esetben reklamációt nem áll módunkban elfogadni!



INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

Műszaki - felhasználási útmutató

Minőség - Garancia

A termékre 5 év garanciát vállalunk, mely az Általános vizsgálati leírás részben megadott vizsgálati kritériumok betartása mellett észlelhető eltérésre vonatkozik.

Garanciát vállalunk minden olyan nem-megfelelőségre, mely az előírtak szerinti kezelés (szállítás, tárolás, szerelés, használat és tisztítás) mellett alapanyag vagy konfekcionált termék esetén gyártási hibára vezethető vissza.

Általános vizsgálati leírás

A termék vizsgálatát az alábbi szempontok szerint kell elvégezni:

Vizuális vizsgálattal kartávolságra (kb. 70 cm távolságról), függőleges (beszerelési) helyzetben. Szemből 90 ° és oldalról 45 ° betekintési szögből, használati helyzetből. Az egyszeri megfigyelés időtartama 20 másodperc, természetes fényvel megegyező mesterséges megvilágítás alkalmazásával (szórt fény). A vizsgálathoz nem alkalmazható oldalirányú „surlófény”.

Minden szubjektív hibát: pontok, foltok, csíkok, benyomódások, kitüremkedések, csomók a fent felsorolt szempontok szerint kell értékelni.

Az automata gyártási folyamat specifikusságából adódó kisebb felületi hibák és egyenetlenségek a termék felületén előfordulhatnak. Fényes felületeknél minimális, szórványos optikai eltérés megengedett. A felsorolt vizsgálati kritériumok együttes teljesülése esetén is észlelhető a felületi elváltozás abban az esetben a termék nem minősül megfelelőnek.

Bemélyedések, látható pontok, porzárvány, buborékos, hullámos felület az alábbiak szerint megtalálhatóak a terméken:

1 m² felületen kettő db 5 mm, vagy öt db legalább 3 mm átmérőjű, egymástól 200 mm távolságon belüli hiba látható, akkor a termék nem minősül megfelelőnek.

Karcok, csíkok és fátyolosodás esetén 1 m² felületen 0,5 mm széles max. 40 mm hosszú karcolásból, melyben a köröm megakad, kettőnél több, vagy fátyolos felületből 10-15 mm átmérőnél nagyobb rész háromnál több csoportosan fordul elő, akkor a termék nem minősül megfelelőnek.

Amennyiben a terméket nem közvetlenül a NettFront Kft-től, mint a termék gyártójától vásárolta, úgy a garanciális igényét az értékesítő, valamint az Ön részére számlát kibocsátó szervezetnél teheti meg. Reklamációt **minden esetben írásban, hibáról készült fotó csatolásával tudunk befogadni.** Nem vállalunk garanciát a nem rendeltetésszerű használat és a fent leírtaktól eltérő kezeléssel (szállítás, tárolás, szerelés és tisztítás) fakadó hibák kialakulásáért, illetve a konfekcionált termékek utólagos méretbeli módosítása esetén.



INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

Műszaki - felhasználási útmutató

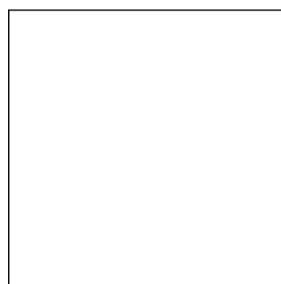
Műszaki adatlap

INOMAT BASIC felületi bevonat

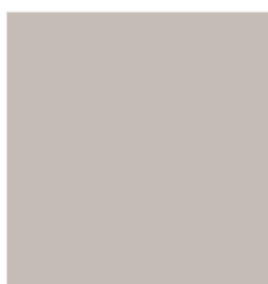
A technikai adatlap a következő színekre érvényes:

Polar White, Oyster Beige

<i>Tulajdonság</i>	<i>Érték</i>	<i>Vizsgálati módszer</i>
Kémiai ellenállás	1 B	DIN EN 12720 Értékelés DIN 68861/1 szerint
Kopásállóság	min.400 fordulat	Csiszoló korong CS10
Mikrokarcállóság (%)	≤ 25% fényességváltozás	DIN CEN/TS 16611 módszer A
Mikrokarcállóság	5. osztály	DIN CEN/TS 16611 módszer B
Karcállóság(N)	4 D (>1,0 ≤1,5 N)2	DIN EN 15186 módszer B, értékelés DIN 68861/4 szerint
Száraz hőnek való ellenállás (°C)	5 szint 70 °C	DIN EN 12722
Nedves hőnek való ellenállás (°C)	5 szint 70 °C	DIN EN 12721
Fényességi szint	Sötét és intenzív színek: 3+/- 1 Világos színek: 4+/- 1	DIN EN ISO 2813 60° mérőfejjel, keresztirányban mérve
Fényállóság	≥ 7	DIN EN ISO 4892-2 DIN EN ISO 105 B 02



Polar White



Oyster Beige

INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

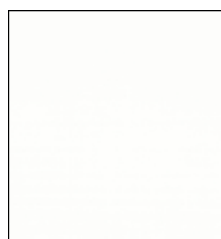
Műszaki - felhasználási útmutató

INOMAT PRO Matt felületi bevonat

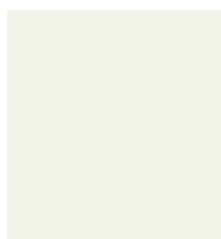
A technikai adatlap a következő színekre érvényes:

Pure White, Ivory White, Palo Santo Beige, Dune Beige, Storm Grey

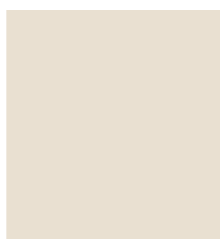
Tulajdonság	Érték	Vizsgálati módszer
Vastagság	0,25 és 0,30mm +/- 5 %	DIN EN ISO 2286-3
Kémiai ellenállás	1 B	DIN EN 12720 Értékelés DIN 68861/1 szerint
Mikrokarcállóság (%)	≤ 25% fényességváltozás	DIN CEN/TS 16611 módszer A
Mikrokarcállóság	5. osztály	DIN CEN/TS 16611 módszer B
Karcolással szembeni ellenállás(N)	4 D (>1,0 ≤ 1,5 N)2	DIN EN 15186 módszer B, értékelés DIN 68861/4 szerint
Száraz hőnek való ellenállás (°C)	5 szint 70 °C	DIN EN 12722
Nedves hőnek való ellenállás (°C)	5 szint 70 °C	DIN EN 12721
Színállóság (egyszínű fehér és világos bézs színek)	$\Delta E \leq 0,50$ $\Delta L \pm 0,30$ $\Delta a \pm 0,20$ $\Delta b \pm 0,30$	DIN 53236 (45/0) DIN 6174
Fényességi szint	Sötét és intenzív színek: 3 +/- 1 Világos színek: 4 +/- 1	DIN EN ISO 2813 60° mérőfejjel, keresztirányban mérve
Fényállóság	≥ 7	DIN EN ISO 4892-2 DIN EN ISO 105 B 02



Pure White



Ivory White



Palo Santo Beige



Dune Beige



Storm Grey

INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

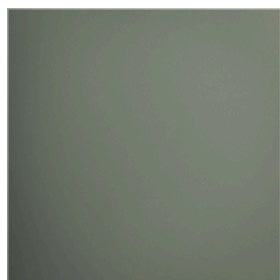
Műszaki - felhasználási útmutató

INOMAT PRO MATT felületi bevonat

A technikai adatlap a következő színekre érvényes:

Cedar Green, Mist Grey, Midnight Blue, Lava Black, Pearl, Gold, Bronze

Tulajdonság:	Tesztelés a következők szerint:	Követelmény:	Ellenállás mértéke:
	Vegy ellenállás Karcállóság Szár az hó Színtartósság	DIN 68930 DIN 68930 DIN 68930 DIN 68930 szabvány alapján DIN EN ISO 2409	1C EN 12720:2009+A1:2013 4E EN 15186:2012 7D DIN EN 12722 70°-ig ≥ 6 Blue Wool Scale
Színtartósság	Fehér Akromatikus színek (pl. fekete, szürke tónusok) Intenzív színek (pl. piros, kék, sárga) Metál		ΔE 0,5 ΔE 0,8 ΔE 1,0 ΔE 1,5
Fényességi szint 60°	AFM ≥ 3 +/- 1 SSM ≥ 5 +/- 1		



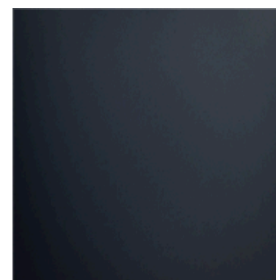
Cedar Green



Pearl



Mist Grey



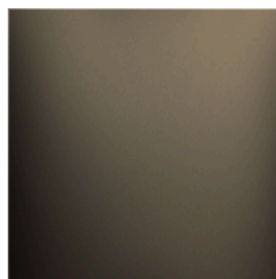
Midnight Blue



Lava Black



Gold



Bronze

INOMAT COLLECTION

Innovative Materials

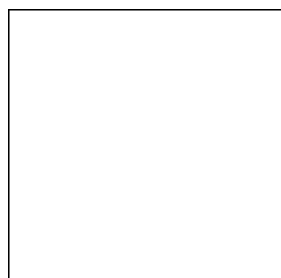
Műszaki - felhasználási útmutató

INOMAT PRO Magasfényű felületi bevonat

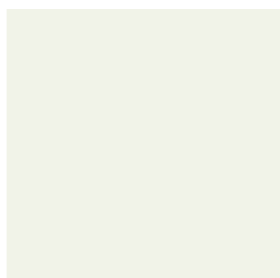
A technikai adatlap a következő színekre érvényes:

HG Pure White, HG Ivory White, HG Palo Santo Beige, HG Dune Beige

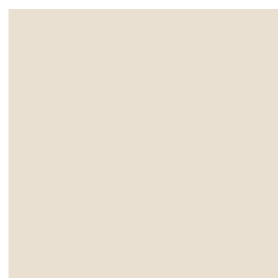
Tulajdonság	Érték	Vizsgálati módszer
Vastagság	0,30 mm +/- 5%	DIN EN ISO 2286-3
Kémiai ellenállás	1 B	DIN EN 12720 Értékelés DIN 68861/1 szerint
Mikrokarcállóság (%)	≤ 25% fényességváltozás	DIN CEN/TS 16611 módszer A
Karcállóság(N)	4 F (≤ 0,5 N)	DIN EN 15186 módszer B, értékelés DIN 68861/4 szerint
Száraz hőnek való ellenállás (°C)	5 szint 70 °C	DIN EN 12722
Nedves hőnek való ellenállás (°C)	5 szint 60 °C	DIN EN 12721
Színállóság (egyszínű fehér és világos bézs színek)	$\Delta E \leq 0,50$ $\Delta L \pm 0,30$ $\Delta a \pm 0,20$ $\Delta b \pm 0,30$	DIN 53236 (45/0) DIN 6174
Fényességi szint	≥ 90	DIN EN ISO 2813 60° mérőfejjel, keresztirányban mérve
Fényállóság	≥ 7	DIN EN ISO 4892-2 DIN EN ISO 105 B 02



HG Pure White



HG Ivory White



HG Palo Santo Beige



HG Dune Beige